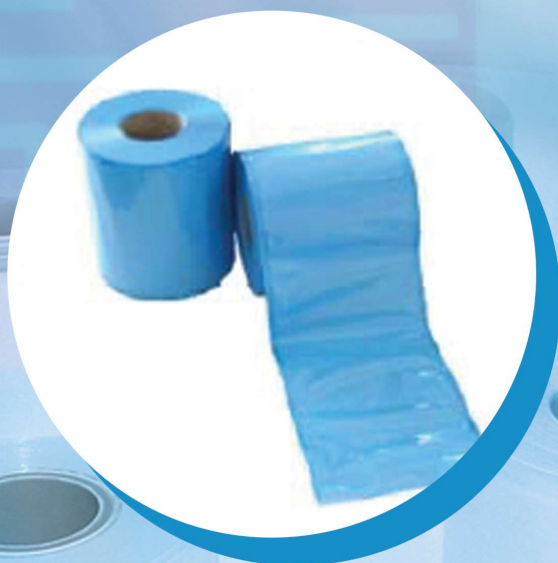


## Blue-Line

Los empaques no tejidos Blue-Line son una solución para elementos pesados y grandes como contenedores y bandejas de metal.

Los empaques son fabricados con un papel crepado reforzado no tejido de 60 g/m<sup>2</sup> y después sellado. Tiene impresos 3 indicadores: Vapor, EO y Formaldehído.

El Blue-Line combina todas las ventajas de los empaques de papel transparentes con las ventajas de los materiales no tejidos.



### Instrucciones de uso:

Los empaques no tejidos transparentes Stericlin Blue-Line fueron diseñados para soportar mayores niveles de peso que los empaques normales.

#### • Llenado

Los empaques no tejidos transparentes Stericlin Blue-Line pueden ser llenados solamente hasta tres cuartos de su espacio total. Los objetos que tengan puntas deben ser protegidos por separado, para evitar daños en el empaque. Un espacio libre de por lo menos 5 cm. desde el sello se debe mantener para evitar stress en el sello.

Los contenedores tipo bowl deberán ser empacados con la cara superior hacia el lado no tejido del empaque para asegurar la penetración de vapor.

#### • Sellado

La temperatura de sellado debe estar en el rango de 180 - 190 °C. Usted puede sellar estos empaques en la misma máquina y a la misma temperatura que los tradicionales rollos de papel y film.

PBX: 2516284  
© 2248930 - 5470058 / Fax: 2248910  
Carrera 72-A N° 70-17  
Bogotá, D.C. - Colombia  
surgiplast@labgothaplast.com.co

[www.surgiplast.com.co](http://www.surgiplast.com.co)



**steriCLIN**<sup>®</sup>  
VP MEDICAL PACKAGING

**surgiPLAST**  
MEDICAL PRODUCTS-PACKAGING

Producto:	Rollos y Bolsas de papel crepado reforzado y film
Nombre:	Blue-Line
Marca:	Stericlin
Registro Sanitario:	2007DM-0000479
Construcción:	Papel crepado reforzado (no-tejido) de 60 gr/m <sup>2</sup> . Film laminado de 12µm PEPT, adhesivo laminado de 3 mm y 40µm de PPVP Medical Packaging
Fabricante:	VP Medical Packaging
País de origen:	Alemania
Normas que se aplican:	DIN EN 868 parte 1 y parte 5 Declaración de conformidad con la CE Norma ICONTEC NTC 4778
Método de esterilización:	Vapor – Oxido de Etileno – Formaldehído
Empaque:	Envueltos en film de polietileno y empacados en cajas de cartón.

**ESPECIFICACIONES:**

PROPIEDADES	UNIDADES	NORMA	VALOR
Peso Básico	g/m <sup>2</sup>	ISO 536	60
Resistencia al rasgado DM	mN	ISO 21974	1.300
Resistencia al rasgado CM	mN	ISO 21974	2.150
Resistencia al reventado	kPa	ISO 2758	220
Repelencia al alcohol	s	EN-868-2	8
Porosidad Bendtsen	ml/mn	EN-868-2	1.742
Contenido de sulfatos	%	ISO 9198	0,010
Contenido de cloruros	%	ISO 9197-1	0,015
Manson Jar	min	EN-868-2	100
Barrera Bacteriana		DIN 58953-6	Conforme

**IMPRESIÓN:**

- Textos impresos con tinta azul
- Impresión de indicadores químicos paravapor, óxido de etileno y formaldehído

**CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:**

- Entre 15 y 25 grados centígrados
- Entre 35 y 60% de humedad relativa